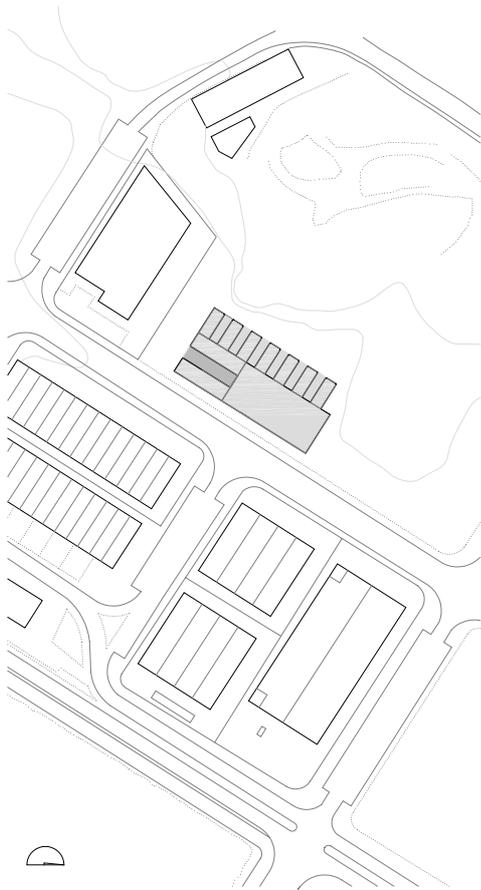


Oficinas y Nave de Producción Armoltec

Granollers, Barcelona

Autores del proyecto: Miguel A. Alonso del Val, Rufino J. Hernández Mingullón. **Colaboradores:** Jorge Gambini, Roberto Erviti, Marcos Escarjín. **Aparejadores:** Joan Salaet i Bosquet, Eulogi Claveria. **Ingeniería:** Ingeniería Dosbes, S.L., Ed Ingeniería, S.L. **Promotor:** Armoltec, S.L. **Contratista:** Por gremios. **Fecha proyecto:** Julio 2001. **Fecha finalización:** Febrero 2005. **Superficie construida:** 5.800 m2. **Fotografía:** Jorge Gambini Ons.



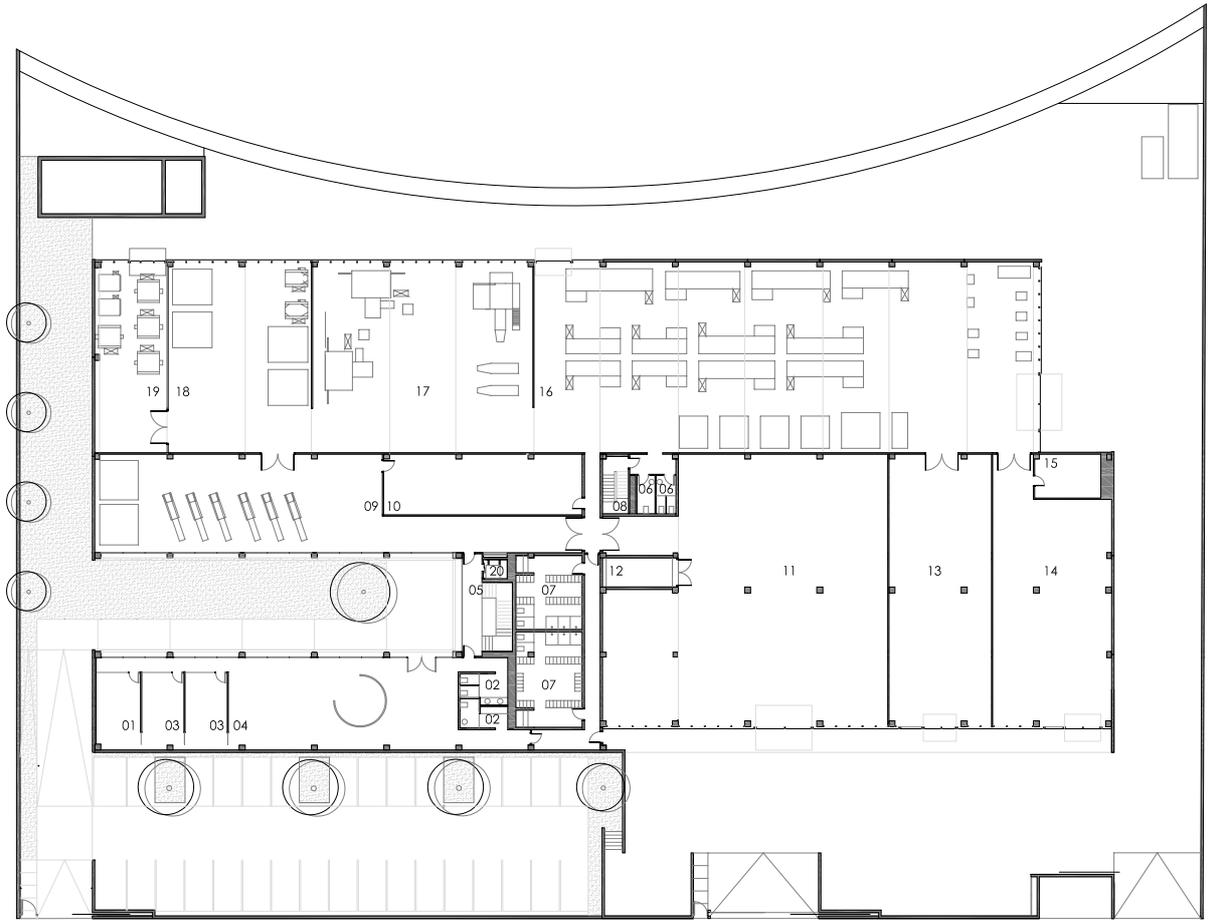


El lenguaje adoptado para la elaboración y ejecución del proyecto, quiere ser un medio capaz de aunar criterios a veces tan difíciles de armonizar como son los estéticos, urbanísticos, conceptuales y constructivos. Un lenguaje en cierto modo fabril, de volumetría austera y con cierta dosis expresiva; elaborando así un edificio muy funcional, fácilmente comprensible y con vocación unitaria entre sus partes. Se persigue un esquema espacial lo más claro y sencillo posible, capaz de permitir una fluidez interior y un entendimiento global de sus espacios que se articulan con voluntad de crear un todo superior, versátil en usos y circulaciones, pero estático en su configuración estructural. En el proyecto de esta fábrica la concepción del objeto arquitectónico se plantea a partir de su definición técnica, por lo que tanto la expresión formal del edificio como su organización funcional son inseparables de su materialidad.

Son dos los principales objetivos de este proyecto. En primer lugar se pretende que, pese a los distintos usos que alberga, el conjunto de actividades industriales se conciba como una unidad. Por ello el edificio se entiende como un único volumen rotundo al cual se le van realizando perforaciones allá donde se necesita una entrada de luz o donde se produce algún acceso al mismo. Este aspecto se consigue también mediante la utilización cualitativa de los materiales: el hormigón, la chapa metálica y el vidrio.

En segundo lugar, la importancia de la iluminación natural, tanto en las zonas de oficinas como en las de producción. La apertura de un patio que a su vez sirve de acceso principal a la zona de oficinas, y la construcción de lucernarios en toda la zona de producción de la cubierta crea espacios de trabajo muy luminosos.



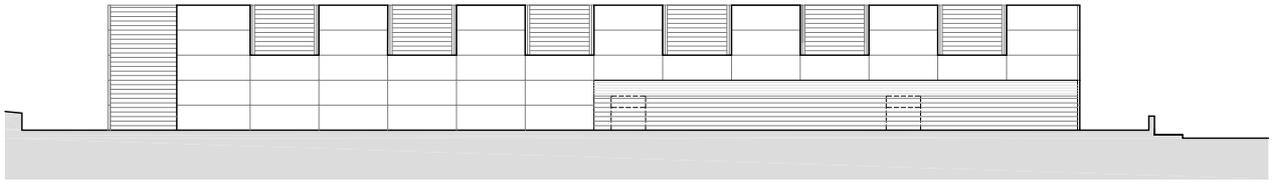


PLANTA BAJA

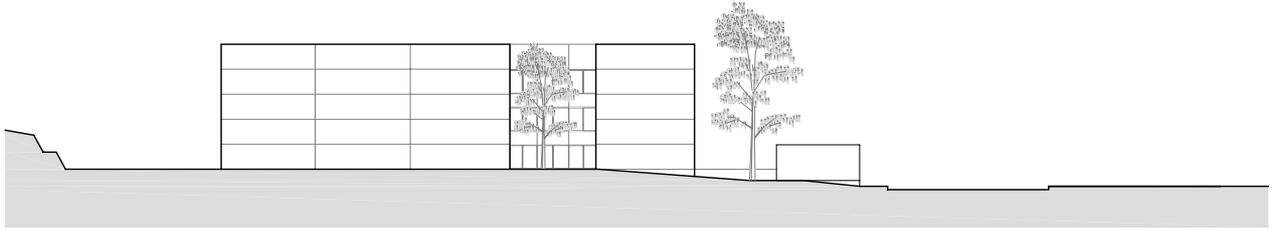


- 01. DESPACHO PRINCIPAL
- 02. ASEO oficinas
- 03. DESPACHOS
- 04. OFICINA LIBRE
- 05. COMUNICACIÓN principal
- 06. ASEO trabajadores
- 07. VESTUARIOS
- 08. COMUNICACIÓN servicio
- 09. VERIFICACIÓN
- 10. CONTROL
- 11. ALMACÉN y EXPEDICIÓN
- 12. MONTACARGAS
- 13. ALMACÉN MP.
- 14. TALLER DE MOLDES
- 15. CUARTO BAJA TENSIÓN
- 16. INYECTORAS H.
- 17. DESBARBADO
- 18. RECTIFICADO
- 19. HORNOS
- 20. ELEVADOR

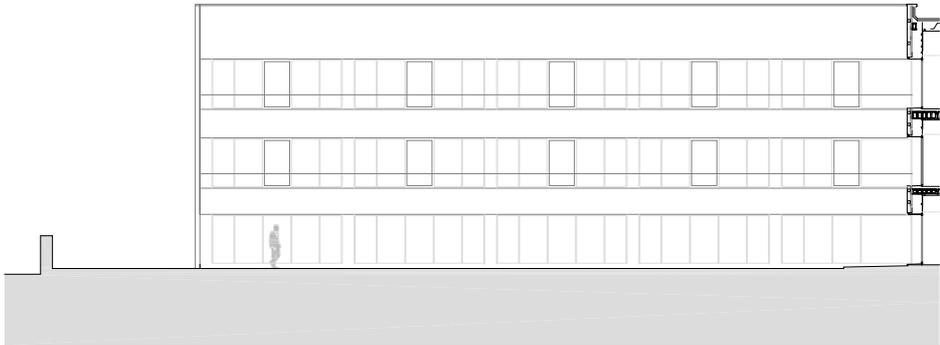
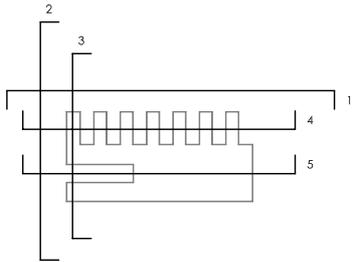
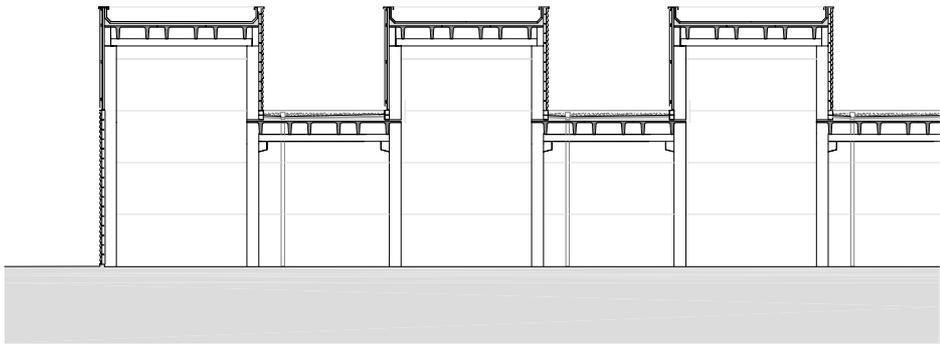


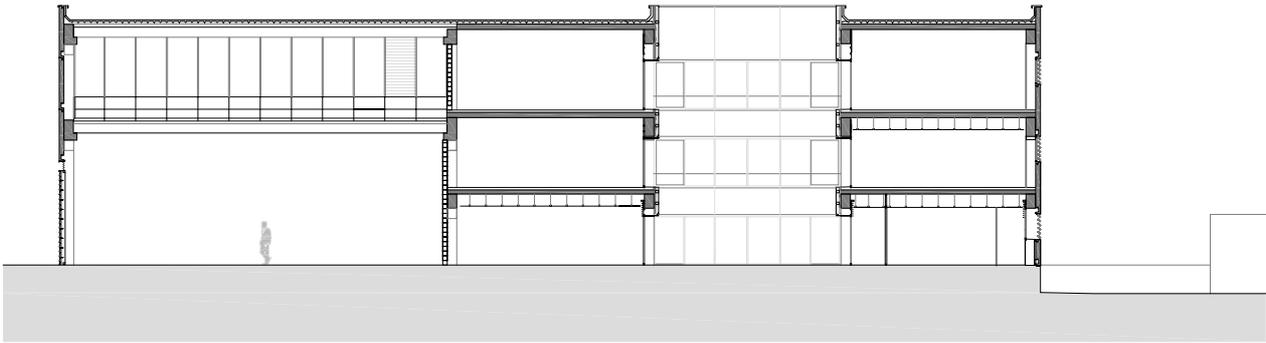


1. ALZADO NOROESTE

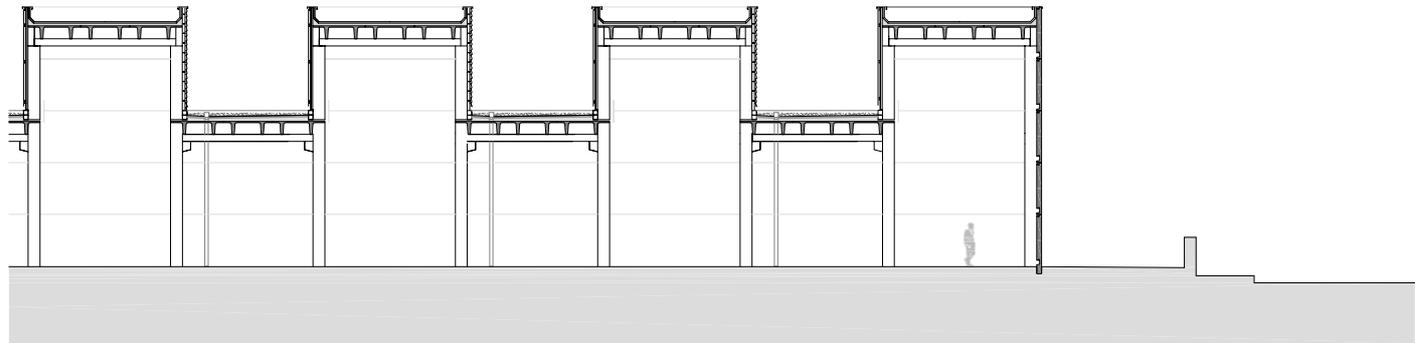


2. ALZADO SUROESTE

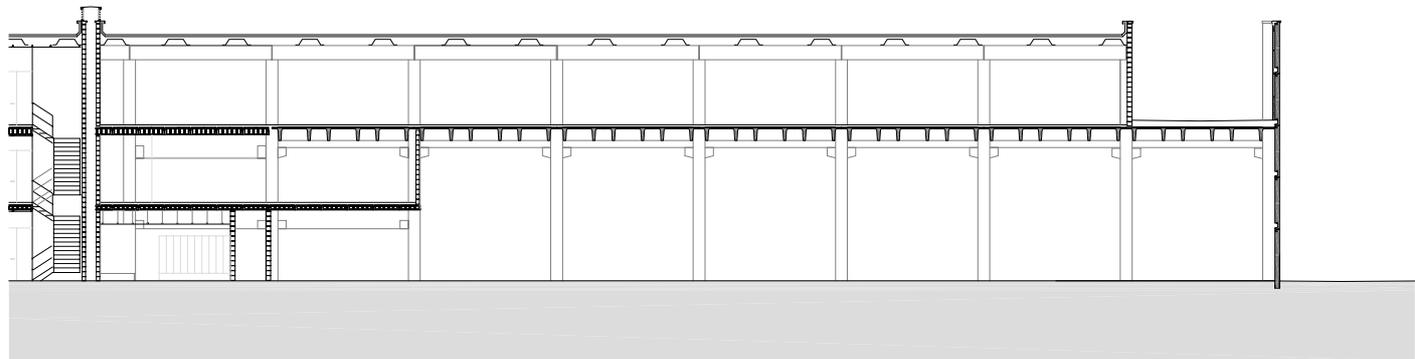




3. SECCIÓN TRANSVERSAL



4. SECCIÓN LONGITUDINAL



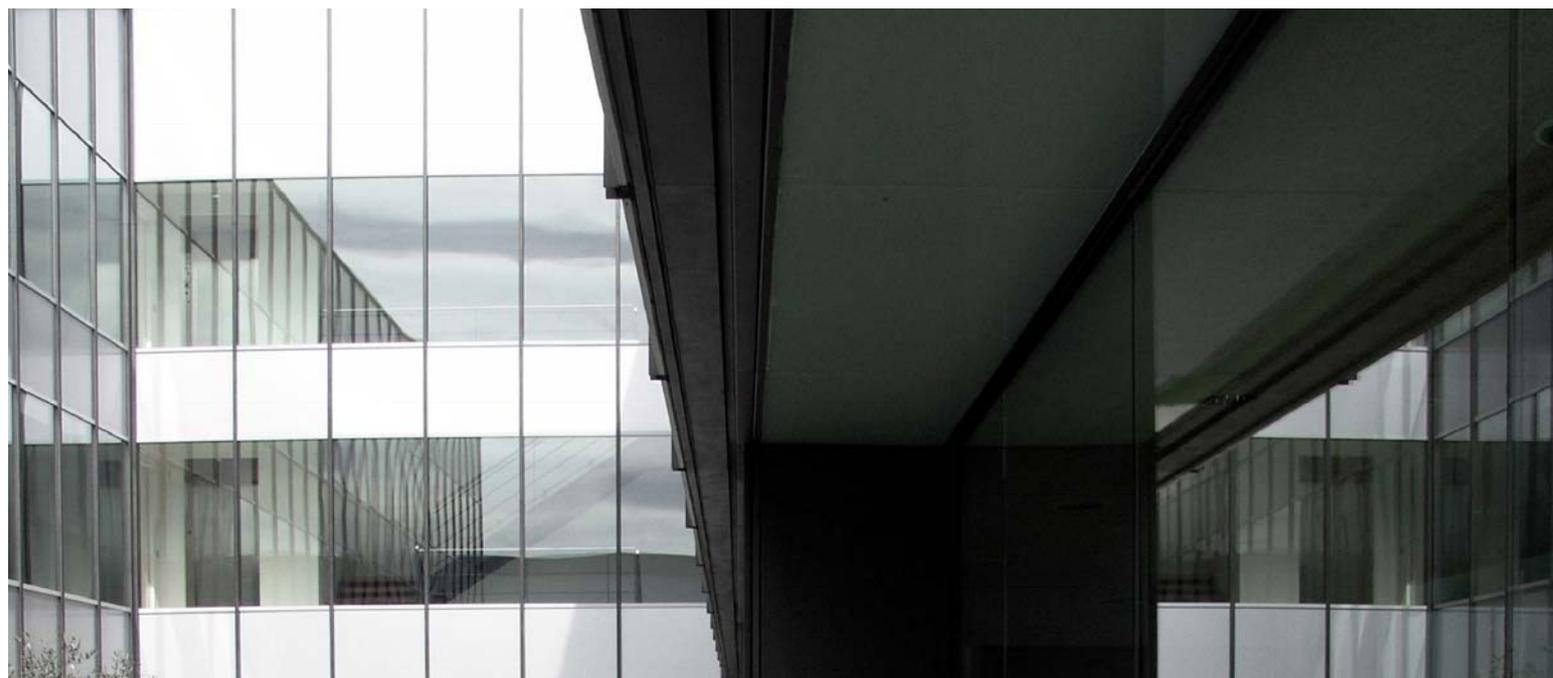
5. SECCIÓN LONGITUDINAL POR PATIO

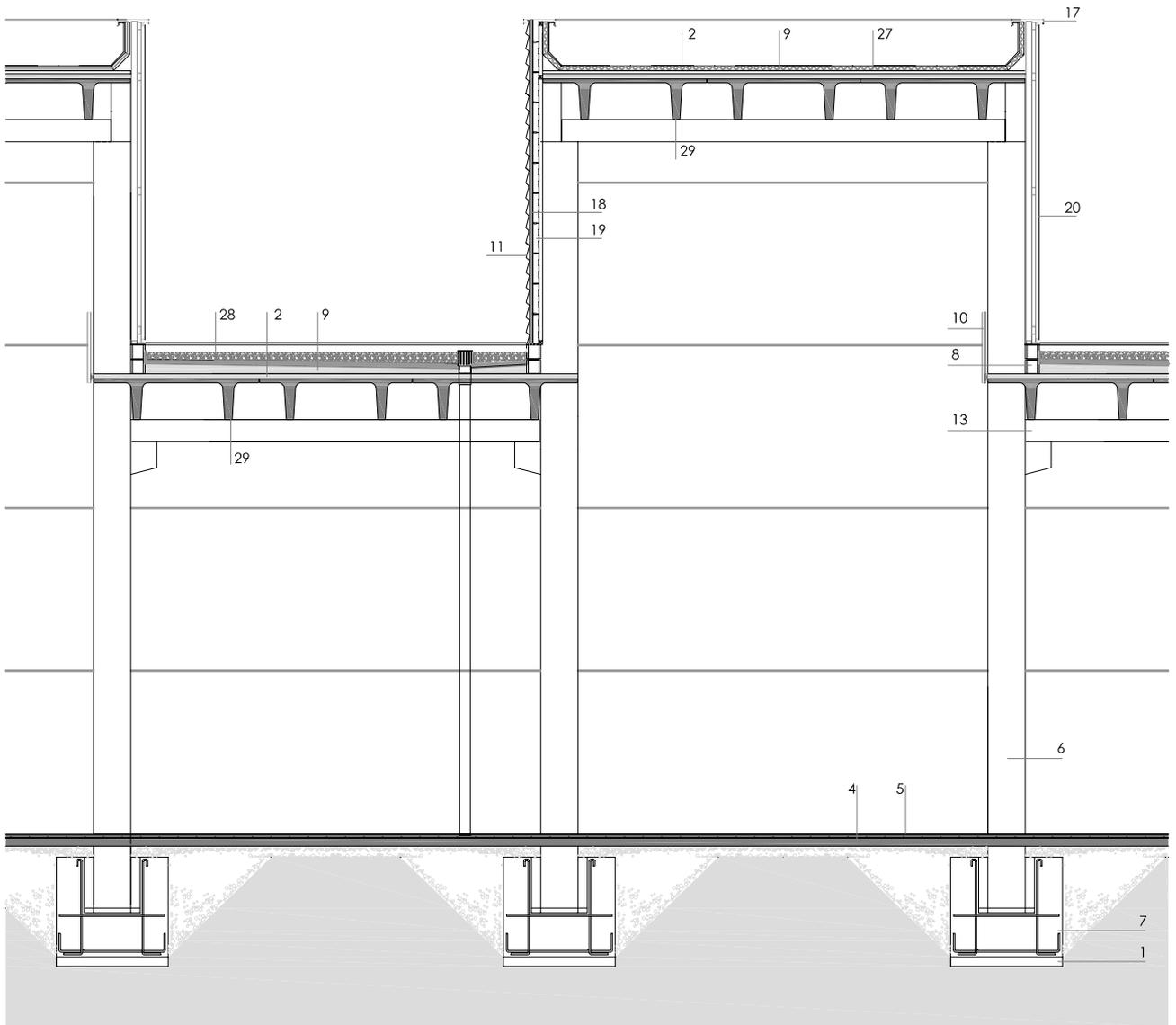




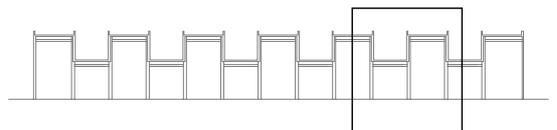


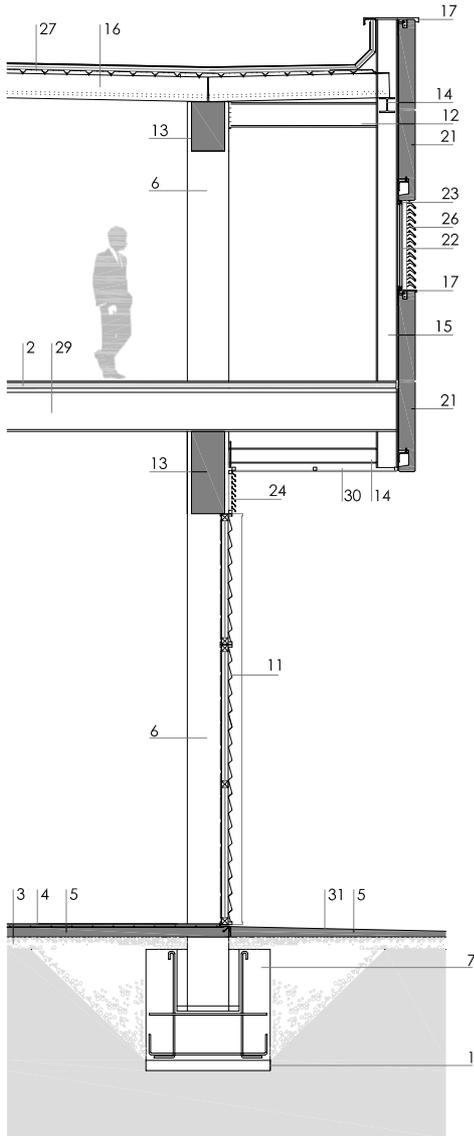




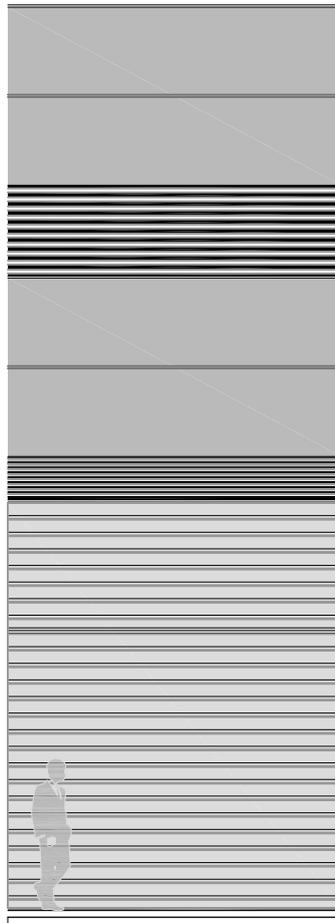
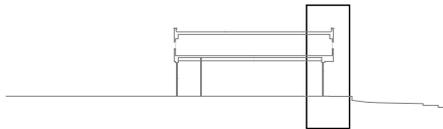


SECCIÓN LONGITUDINAL, DETALLE





SECCIÓN TRANSVERSAL, DETALLE



1. HORMIGÓN DE LIMPIEZA.
2. CAPA DE COMPRESIÓN DE HORMIGÓN.
3. ENCACHADO DE GRAVA DE 15 CM DE ESPESOR.
4. SOLERA DE HORMIGÓN. ESPESOR DE 15 CM.
5. ACABADO SOLERA FRATASADO.
6. PILAR PREFABRICADO DE HORMIGÓN.
7. ZAPATA DE CIMENTACIÓN.
8. PARED DE BLOQUE DE HORMIGÓN.
9. MORTERO DE PENDIENTES.
10. BARANDILLA DE PLETINAS DE ACERO.
11. CHAPA PLEGADA DE ACERO E = 0,6 MM.
12. SUBESTRUCTURA METÁLICA HEB 300.
13. JÁCENA PREFABRICADA DE HORMIGÓN.
14. SUBESTRUCTURA METÁLICA HEB 180.
15. SUBESTRUCTURA METÁLICA HEB 260.
16. CORREAS PREFABRICADA DE HORMIGÓN.
17. CHAPA PLEGADA DE ACERO E = 1 MM.
18. MANTA FIBRA DE VIDRIO + OMEGAS GALV.
19. BANDEJA GALVANIZADA.
20. VIDRIO.
21. PANEL PREFABRICADO DE HORMIGÓN EN FACHADA E = 20 CM.
22. ACRISTALAMIENTO CLIMALIT.
23. CARPINTERÍA DE ALUMINIO ANODIZADO COLOR GRIS GRAFITO.
24. REJILLA DE CHAPA DE ACERO GALVANIZADO.
25. SELLADO DE PANELES CON SILICONA NEUTRA.
26. LAMAS FIJAS DE ALUMINIO PERFORADO.
27. CUB. DECK AUTOPROTEGIDA NO TRANSITABLE.
28. ACABADO DE CUBIERTA EN GRAVA.
29. PLACA TI HORMIGÓN PREFABRICADO.
30. FALSO TECHO DE LAMAS DE ALUMINIO.
31. ACABADO DE SOLERA DE HORMIGÓN RUGOSO ESCOBETEADO.

